## RCO-E171FEH @17

## Características técnicas

Categoría // Tipo			II2H3B/P // B23	
Tipo de Gas			GN	GLP
Presión de Trabajo (Gas)		mbar	20	29
Consumo	Nominal	kW (kcal/h)	32,1 (27.606)	31,1 (26.800)
Calorífico Nominal	Mínimo		3,8 (3.250)	
Eficiencia - PCI	Nominal		91%	93%
	Mínimo		98%	89%
Potencia Útil	Nominal	14)A/ (140 ol /b)	29,2 (25.112)	28,9 (24.854)
	Mínimo	kW (kcal/h)	3,7(3.185)	3,4 (2.892)
Capacidad en Bogotá (△25°C)	Nominal	l/min	17	
	Mínimo		2,1	1,9
Consumo Mensual de Energía (Res.Colombiana 41012:2015)		kWh/mes	447	439
Presión de	Nominal	bar (kPa)	10 (1000)	
Suministro de Agua	Mínimo		0,2 (20)	
Caudal Mínimo de Agua		I/min	4,0	
Flujo de Gas		Nominal	3,4 m³/h	2,3 kg/h
		Mínimo	0,4 m <sup>3</sup>	0,27 kg/h
Suministro Eléctric		0	AC 120 V / 60 Hz / 50 W (1,5 W Stand-by)	
Conexión de Entrada de Gas		NTC 2104	1/2"	
Conexión de Entrada de Agua Fría				
Conexión de Salida de Agua Caliente				
Diámetro del Collarín		'n	60 mm	
Dimensiones (WxHxD)		mm	350 x 483 x 157	
Peso	Neto	kg	11	
	Bruto		11,3	





Fotos Ilustrativas. Rinnai se reserva el derecho de cambiar la información sin previo aviso. (1) Ajuste de temperatura de 35 a 60°C.

